

Инструмент для резьбы по дереву можно купить в магазине. Но гораздо интереснее сделать инструмент своими силами. Эта статья расскажет и покажет как сделать незаменимые инструменты в арсенале резчика по дереву богородский и нож-косяк. Ножи для резьбы по дереву очень просто сделать своими руками.

Нож первый. Называется «Богородский нож» (рис.1).

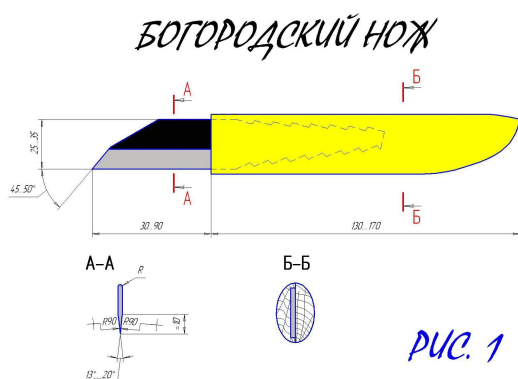


рис. 1

Предназначен как для грубой, так и тонкой работы по дереву. Для грубой работы значит для предания заготовке нужной формы. Примерно обтесать, чтоб угадывался силуэт. Например, выстругать ложку. Для тонкой, например, врезать пальчики на маленькой деревянной игрушке, вырезать мордочку зверушки и т.д. Кстати об игрушках. Сей нож, получил название от села Богородское, Московской области, где режут, уже несколько веков знаменитую на весь мир деревянную игрушку. Как видно по рисунку (рис.1) ножик прост по форме, также прост при изготовлении.

Как сделать Богородский нож.

Понадобиться:

1. Кусок стали. Идеальным вариантом, у резчиков по дереву, считается полотно механической пилы (пилят рельсы этой пилой и подобные железки). Марка стали, особой роли не играет. Что Р6, что Р9, что Р6М5 или уж совсем хитрая РЗАМЗФ2, особо не важно. Всё это прекрасный материал. Толщиной эти полотна обычно бывают 1,8;2,3 мм. Ищем нужных размеров кусок полотна. Купить можно полотно на любом строительном рынке.

2. Дерево. А точнее пару пластин липы или берёзы. Ровно строганных и сухих. Почему именно липа или берёза? Эта древесина очень хорошо питает пот от руки,

который вступает в процессе резьбы по дереву. Но всё же липа предпочтительнее, хотя она уступает, берёзе по мех. свойствам.

3. Клей ПВА или любой другой твердеющий клей для дерева. Можно и эпоксидную смолу. Клей «Момент» и подобные не подходят, не держат они склеенный шов.

4. Точим клинок, используем для этого обычное электроточило. Размеры клинка и хвостовика выбираем оттого, что будем делать этим ножом. Если грубо строгать деревья, то клинок делаем по больше, 70-90 мм, можно и больше, но не нужно. Если delicate работы, то поменьше, 30-60 мм.

5.

Хвостовик : Сколько не жалко, столько и оставляем. На хвостовике, с помощью точила или болгарки, делаем кучу «зубов», выемок или как ещё их там обозвать. Это послужит хорошим крепежом в дереве. Затачиваем клинок, бритвенная заточка клинка будет способствовать мягкости реза, и клинок не будет вязнуть в дереве. (смотри рис. 1). Лезвие затачиваем и правим до состояния бриться волос на руке.

После заточки, клинок обматываем бумагой и изолентой, чтоб не порезаться при монтаже и обработки рукоятки. К одной из деревянных пластин прикладываем хвостовик и обводим карандашом контур хвостовика. В пластине вырезаем паз, глубиной равный толщине клинка. Клинок, после вставки в деревянную пластину не должен выступать, может и даже нужно, чтоб он был немного ниже плоскости дерева на 0,1..0,2 мм. Нечего беспокоиться, этот зазор займет клей. В принципе должно получиться то, что изображено на рис. 2.

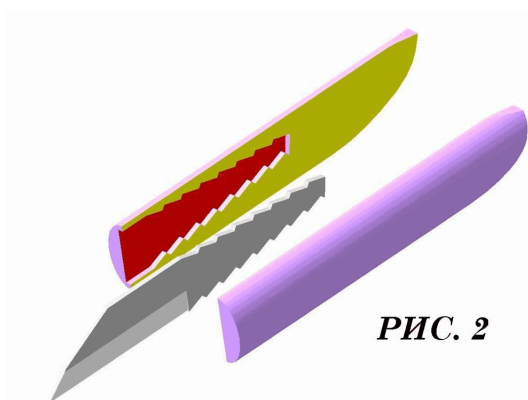


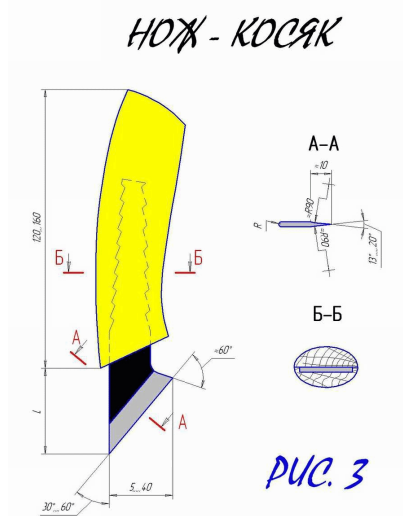
РИС. 2

На склеиваемых плоскостях дерева с помощью острого кончика ножика наносим сетку, для лучшего проникновения клея. Жирно мажем клеем, вставляем клинок в паз, и прижимаем вторую пластину. Всю эту конструкцию стягиваем струбцинами или зажимаем в тиски до полного высыхания клея. Для ПВА это обычно сутки. Когда клей высохнет, ручку предаём овальную в сечении форму.

Я сознательно не привожу, каких то размеров сечения, каждый сам может подобрать под свою руку, как удобно будет держать, так и правильно.

Аккуратно шлифуем ручку, но без фанатизма, зашлифовывать до состояния 'как у кота:' не нужно. Пропитывать маслом или какой нибудь другой гадостью типа цианокрилата так же не нужно, пусть дерево питает пот от руки. Иногда полезно (но не обязательно) на ручке, ближе к клинку (мм 5 от края ручки отступить), проточить напильником неширокий паз, и обмотать проволокой или толстой ХБ ниткой и пропитать клеем. Намотку делать не широкую 10 : 15 мм шириной, таким образом, чтобы обмотка и рукоятка были заподлицо. Такое усиление конструкции нужно для силовых работ или при ремонте ножа, когда лениво делать новую ручку. Богородских ножей полезно иметь несколько штук, разных размеров и с разными углами заточки. Лично у меня их штук 5.

Нож-косяк



Название произошло оттого, что нож имеет скошенный клинок. Ну не в этом суть: Нож применяется для прорезания материала, нарезки шпона, подрезки контуров, различных видов резьбы, типа плоскорельефной геометрической резьбе, кудринской и т.п. Ещё этот нож называют сапожным но, на сколько смог выяснить, сапожный нож отличается односторонней (стамесочной) заточкой клинка. Хотя и не всегда.

Общий вид и размеры приведены на рис.3 Технология изготовления ножа точно такая же как и Богородского ножа. Единственное отличие в том, что ручка ножа подгоняется таким образом, чтобы удобно было держать нож обратным хватом, лезвием к себе. Это основное удержание ножа в руке. Количество ножей-косяков у резчика также не

регламентируется какими-то правилами или традициями. У меня их штук 10 всяко-разных.